

Механический гигростат MFR 012



- Регулируемая относительная влажность
- Переключающий контакт
- Высокая коммутационная способность
- Легкий доступ к клеммам
- Крепление зажимом

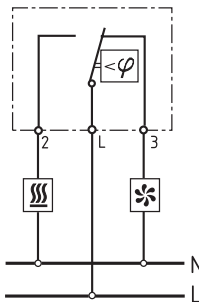
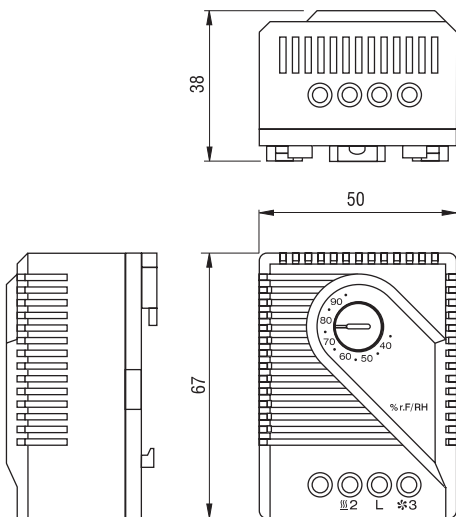
Механический гигростат применяется для регулирования устройств обогрева распределительных шкафов с электрическими и электронными модулями, чтобы поднять точку росы при критической влажности воздуха свыше 65 %. Благодаря этому предотвращается конденсация влаги и коррозия узлов и компонентов.



Технические данные

Разность между вкл. и выкл.*	4 % отн. вл. (погрешность $\pm 3\%$)
Доп. скорость движения воздуха	15 м/с
Тип контакта	переключающий контакт со щелчковым контактом
Переходное сопротивл. контакта	< 10 мΩ
Срок службы	100.000 циклов
Мин. коммутацион. способность	AC/DC 20 В, 100 мА
Макс. коммутацион. способность	AC 250 В, 5 (1) А DC 20 Вт
ЭМС	EN 55014-1-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3
Подключение	3-полюсный зажим, макс. вращающий момент 0,5 Нм, жёсткий провод 2,5 мм ² , многопроволочный провод с кабельным зажимом 1,5 мм ²
Крепление	зажим для шины 35 мм, согл. DIN, EN 50022
Корпус	пластмасса UL94 V-0, светло-серая
Габариты	67 x 50 x 38 мм
Вес	прибл. 60 г
Монтажное положение	любое
Темп. эксплуатации/хранения	от 0 до +60 °С (от +32 до +140 °F) / от -20 до +80 °С (от -4 до +176 °F)
Степень защиты	IP20
Допуски	VDE и UL предусмотрены

* распространяется на 50 % отн. вл.



Арт. №	Диапазон настройки
01220.0-00	35 - 95 % отн. вл.